



Silverson L5 系列实验室用高剪切混合乳化器



产品介绍

英国 Silverson L5 系列实验室高剪切乳化器具有其他机器所无法比拟的效率和灵活性。适合的应用范围最广:混合,乳化,均质,崩解和溶解。具有混合乳化容量从 1 毫升到 12 升和混合流速高达 20 升/分钟的能力。

通用技术参数

容量: 1 毫升-12 公升。

电机组: 强大的两片, 凉爽, 安静和连续运行而设计。

功率: 220 伏, 单相 (110 伏可选), 50/60 赫兹。最高速度 8000 转满负荷情况下 (6000 RPM)。

速度控制: 无级变速, 转速数显, 电子速度控制 ON / OFF 开关。

电动升降台架: 混合装置, 可毫不费力地提高和降低使用的马达装置上的按钮控制。

构造: 所有浸湿部件级 316 不锈钢, 青铜合金或聚四氟乙烯。

L5M 有触摸屏控制与数字转速显示, 可设置定时和电流量显示。L5T 与 L5M 模式相同, 但只有转速数字显示

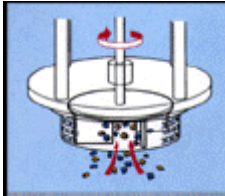
工作原理:

Silverson 高剪切转子/定子简单的传统搅拌器或搅拌器的实验室搅拌机的优势, 干的多级混合/剪切作用为原料, 通过专门设计的 Silverson 工件头架绘制 - 每台机器的心脏。



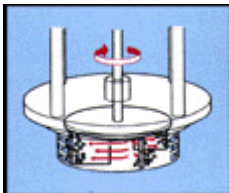
Stage 1 第1阶段

高速旋转的旋翼桨叶在精密机械搅拌工作中施加了强大的吸力，利用液体和固体物料从底部向上的吸取，进入旋翼桨叶的中心部位进行工作。



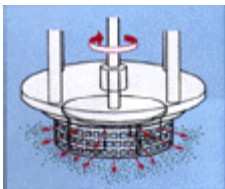
Stage 2 第2阶段

离心力驱动后搅拌头内的材料在两端旋翼桨叶和内壁定子的作用下将分离两端。



Stage 3 第3阶段

这是由激烈的液压剪的材料是被迫的，以极高的速度，通过在定子穿孔为主体的混合分发。



Stage 4 第4阶段

从头部驱逐材料预计在高速呈放射状向混合容器的两侧。同时，新鲜的材料是不断卷入保持混合循环的工件头架。横向（径向）驱逐到吸头的作用是设立一个循环模式，最大限度地减少液体的表面扰动引起的曝气。

